



CAF COLDIRETTI

Iscritto all'albo dei Caf Dipendenti al n. 00029



IMPRESA VERDE

TRENTINO ALTO ADIGE S.R.L.

ELENCO DEI DOCUMENTI NECESSARI PER LA DICHIARAZIONE 730/2023

DATI PERSONALI

- ✓ **Documento di identità valido del dichiarante**
- ✓ **Codici Fiscali e dati anagrafici del coniuge e di tutti i familiari fiscalmente a carico** (per l'attribuzione dell'eventuale maggiore detrazione spettante per ciascun figlio portatore di handicap, è necessaria la copia della documentazione attestante il riconoscimento di tale condizione ai sensi della Legge 104/92)
- ✓ **Numero di telefono cellulare/fisso**
- ✓ Eventuale indirizzo di posta elettronica

DATI GENERALI

- ✓ **Copia della precedente dichiarazione dei redditi** (Modello 730/2022 o Modello UNICO 2022) nonché eventuali dichiarazioni integrative.
- ✓ **Dati identificativi del datore di lavoro ATTUALE** (o altro sostituto d'imposta), *indicare se diverso da quello indicato nel Modello CU 2023.*
- ✓ **Eventuali deleghe di pagamento F24** relative ad acconti IRPEF, Addizionali Comunali e/o Cedolare Secca, compensazioni effettuate nel 2022 e/o 2023

TERRENI E FABBRICATI

- ✓ **Acquisti/cessioni di terreni/fabbricati:** copia dell'atto, eventuale dichiarazione di successione
- ✓ **Visure catastali di terreni/fabbricati** posseduti a titolo di proprietà, usufrutto o altro diritto reale nonché eventuali variazioni reddituali notificate dall'Ufficio del Catasto
- ✓ **Affitti terreni/fabbricati come previsto da contratto** (allegare copia)

REDDITI

- ✓ **Certificazione Unica 2023pro2022**
- ✓ **Assegni percepiti quale coniuge separato/altri assegni periodici**
- ✓ **Certificazioni degli utili percepiti** (dividendi di società di capitali)
- ✓ **Certificazioni redditi di lavoro autonomo e di attività d'impresa occasionali**
- ✓ **Indicazione redditi diversi percepiti e qualsiasi altro reddito**
- ✓ **REDDITI ESTERI:** Documentazione inerente redditi percepiti/beni posseduti, incluse quote di partecipazione e polizze vita.

PRINCIPALI ONERI DETRAIBILI E DEDUCIBILI

Importante: a decorrere dall'anno d'imposta 2020 le spese sono detraibili solo se sostenute con sistemi di pagamento tracciabili (versamento bancario, postale, bancomat, carta di credito).

La circostanza è comprovata dalla ricevuta del pagamento (ricevuta bonifico, ricevuta pagamento pos/carta) oppure dall'annotazione del venditore sullo scontrino o sulla fattura.

A questa previsione fanno eccezione solo le spese sostenute per medicinali, dispositivi medici, prestazioni sanitarie presso strutture pubbliche o presso strutture private accreditate al S.S.N.

N.B.: per ogni spesa è necessario allegare ricevuta/fattura/documentazione con relativa quietanza di pagamento

- ✓ Documentazione inerente **somme ricevute per rimborso di oneri detraibili e/o deducibili**
- ✓ **Spese mediche sostenute nel 2022, anche nell'interesse di familiari a carico**
- ✓ **Spese sostenute per assistenza infermieristica e riabilitativa**
- ✓ **Spese sostenute in favore di minori o di maggiorenni con disturbo specifico dell'apprendimento (DSA):** Allegare certificato medico che attesti la diagnosi di DSA
- ✓ **Spese sostenute per gli addetti all'assistenza personale nell'ipotesi di non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana.**
- ✓ **Certificazione rilasciata dalla casa di riposo attestante l'ammontare delle spese mediche** (acquisto medicinali, visite, ecc.), **delle spese di assistenza generica e/o di assistenza specialistica.**
- ✓ **Interessi su mutui per acquisto abitazione principale:** dichiarazione attestante l'importo degli interessi pagati, copia del contratto di mutuo, di eventuali successivi contratti di rinegoziazione e del contratto di acquisto dell'immobile; documentazione relativa agli oneri accessori sostenuti per l'acquisto dell'immobile (onorario del notaio, iscrizione e cancellazione dell'ipoteca, imposta sostitutiva, catastale, ipotecaria, di registro e spese di mediazione)
- ✓ **Assicurazioni vita e contro gli infortuni**
- ✓ **Spese di istruzione:** spese sostenute per la frequenza di scuole dell'infanzia, del primo ciclo di istruzione, della scuola secondaria di secondo grado e di corsi di istruzione universitaria.
- ✓ **Rette per la frequenza di asili nido**
- ✓ **Spese per attività sportive praticate dai ragazzi di età**

tra 5 e 18 anni spese sostenute per l'iscrizione annuale e l'abbonamento, ad associazioni sportive, palestre, piscine ed altre strutture ed impianti sportivi destinati alla pratica sportiva dilettantistica

- ✓ **Spese per canoni di locazione pagati da studenti fuori sede**
- ✓ **Spese funebri**
- ✓ **Spese per compensi corrisposti a mediatori immobiliari** nell'ambito di compravendite immobiliari per l'acquisto dell'immobile da adibire ad abitazione principale.
- ✓ **Spese sostenute dai coltivatori diretti e dagli imprenditori agricoli professionali iscritti nella previdenza agricola di età inferiore ai 35 anni, per il pagamento dei canoni d'affitto dei terreni agricoli**
- ✓ **Spese per canoni di locazione abitazione principale** (giovani da 20 a 30 anni - lavoratori dipendenti che hanno trasferito la propria residenza per motivi di lavoro - canoni per contratti rientranti tra quelli stipulati in regime convenzionale).
- ✓ **Erogazioni liberali a favore di partiti politici, Onlus, associazioni sportive dilettantistiche, enti universitari, ricerca pubblica e altre**
- ✓ **Spese veterinarie**
- ✓ **Spese per trasporto pubblico**
- ✓ **Ricevute di pagamento contributi obbligatori:** contributo versato alla gestione separata dell'INPS; contributi agricoli unificati versati all'INPS (gestione ex-Scau), contributi per l'assicurazione obbligatoria INAIL delle casalinghe
- ✓ **Contributi volontari** (per ricongiunzione periodi assicurativi, per riscatto degli anni di laurea, ecc.)
- ✓ **Contributi previdenziali ed assistenziali obbligatori versati per gli addetti ai servizi domestici ed all'assistenza personale e familiare** (colf, baby-sitter, ecc.).
- ✓ **Ricevute attestanti il pagamento degli assegni periodici al coniuge separato**, copia della sentenza di separazione o divorzio nonché codice fiscale del coniuge separato
- ✓ **Certificazione rilasciata dall'ente autorizzato che attesta l'ammontare delle spese sostenute per l'adozione di minori Stranieri**
- ✓ **Contributi a forme pensionistiche complementari**

SPESE DI RISTRUTTURAZIONE
Detrazione 36%, 50% e 65% antisismico

Esibire tutta la documentazione relativa agli interventi sostenuti nel 2022 e negli anni precedenti

- Bonifici bancari/postali con gli estremi di legge
- Fatture relative ai lavori eseguiti
- Abilitazioni comunali previste dalla vigente legislazione per gli interventi, attestanti data inizio e fine lavori oltre alla data di agibilità

- Dati catastali identificativi dell'immobile

PER LE SPESE SOSTENUTE SULLE PARTI COMUNI

CONDOMINIALI:

- Delibera assembleare di approvazione dell'esecuzione dei lavori e tabella millesimale di ripartizione della spesa
- (In alternativa) certificazione dell'amministratore di condominio che attesti di aver adempiuto a tutti gli obblighi previsti ai fini della detrazione e la somma di cui il contribuente può beneficiare

SPESE PER L'ARREDO

Spese per arredo destinato agli immobili oggetto di ristrutturazione con classe non inferiore alla A+

- Fatture, ricevute
- Bonifici/documentazione di addebito sul c/c.
- Enea per l'acquisto di elettrodomestici

SPESE PER RISPARMIO ENERGETICO **Detrazione 55%-65%**

Per gli interventi comportanti un risparmio energetico, è **necessario e tassativo ai fini della detrazione della spesa** nel modello 730 presentare la **comunicazione all'ENEA**

- In autonomia attraverso il sito dedicato oppure tramite un tecnico abilitato
- **Entro 90 giorni dall'ultimazione dei lavori.**
- **ESEMPLI:** *isolazioni termiche, cappotti, sostituzione serramenti, sostituzione di caldaie e generatori, impianti fotovoltaici, pompe di calore ecc..*

"BONUS FACCIATE"

Fatture e relativi bonifici "parlanti" + certificato di destinazione urbanistica zona A o B

"BONUS VERDE" **Detrazione 36%**

Spese sostenute dal 2022 per la sistemazione/realizzazione a verde delle aree scoperte, recinzioni, impianti di irrigazione e realizzazione di pozzi (fatture/ricevute e documentazione attestante il pagamento)

SUPER BONUS **Detrazione 110%**

- Fatture, ricevute e bonifici bancari di tutte le spese sostenute, anche nel caso di opzione per cessione del credito o sconto in fattura nel 2022
- APE pre e post intervento
- Asseverazione e attestazione di congruità del tecnico abilitato con ricevuta di trasmissione all'ENEA
- Copia polizza assicurativa RC di quest'ultimo
- Eventuali attestazioni intermedie SAL
- Titoli abilitativi e ricevuta di presentazione al comune
- Scheda descrittiva con ricevuta di trasmissione all'ENEA

SOGGETTI CHE SI AVVALGONO DEL 730 PRECOMPILATO

Per i soggetti che si avvalgono del 730 precompilato è necessario esibire copia del 730 debitamente auto compilato in ogni sua parte, unitamente alla documentazione attestante i dati inseriti (CU, eventuali altri redditi, spese, ecc...).